



## 喷砂枪如何选购更换及维修

### 喷砂枪

#### 一:喷砂机喷沙枪的种类

喷砂枪根据喷砂机种类有普压虹吸式负压喷沙枪和压力式高压喷枪.

现在普遍使用的虹吸式喷砂机负压喷枪有以下几种

**从罗纹上区分:**有粗罗纹(牙距2.0mm)和细罗纹(牙距1.5mm)两种,这些只跟喷嘴护套套和喷枪罗纹的配套有关,与喷嘴和喷砂机型号无关,与喷砂效果无关;

**从材质上区分:**有金属(铝合金,铁质,黄铜)喷枪和聚氨酯喷枪;

**从枪体形状上区分:**有 A 型 B 型 C 型 K 型 气动型卡乐式喷枪 雕刻喷枪 带罐喷枪等多种,如不考虑喷枪如何固定在枪架上,各种型号喷枪是可通用的.

**从喷枪与砂管的对接方式区分:**有直插式(砂管直接插入喷枪,用螺丝锁定)和使用砂芯的罗纹式喷枪(把砂芯插入砂管内部,用喉箍锁紧);从砂芯与气芯接口的直径区分:气芯有10mm(c 型枪),13mm(A 型 B 型枪等)之区分,砂芯一般为13mm;

**根据喷砂机喷砂工艺方法:**有干式喷砂枪和水喷砂枪.

喷枪、喷嘴的更换与喷砂机的类型有很大关系.

虹吸式普压喷砂机应该使用虹吸式负压喷枪,如我司生产的 A/B/C/K 型等喷枪,这些型号的喷枪出砂量不同,对喷砂的速度有影响,下面说明.

压力式喷砂机应该使用压送式喷枪(小型压力式喷枪/高速喷枪/文丘里喷枪).当然液体喷砂机也有专用的喷枪,俗称水喷枪,简单的有聚氨酯喷砂枪.

普压式喷枪的结构由枪体,砂芯(砂嘴),气芯(气嘴),喷嘴,喷嘴套组成,在气芯表面还套有一根胶管,很多客户不明白这根胶管有何作用,其实很简单,砂材从砂管进入喷枪后,高速流动会撞击气芯,损害气芯,这根胶管的作用就是保护气芯了,属于喷枪的耗材.

#### ■百特生产的普压式喷枪:

##### 1) **A 型喷枪:**

又称外罗纹喷枪,分罗纹式和直插式两种,直插式好处为砂管直接接入喷枪增大出砂量.

A 型喷枪俗称带耳朵的大号喷枪,从枪体的气芯插入口到枪体底部罗纹口高度为90mm,枪体

**地址 (ADD) : 东莞市寮步横坑工业区**

**邮编 (P.C) : 523400**

**电话 (TEL) : 0769-22062777 传真 (FAX) : 0769-28353457 邮箱 : [info@yanmoo.cn](mailto:info@yanmoo.cn)**

**网址 : <http://www.yanmoo.cn>**



厚度为36mm 气芯外径18mm,长度116mm,气芯套胶皮部分外径较细,内径4mm,可以使用内径6-10mm 喷嘴.有 A1型 A2型铝合金喷砂枪和 A4型 A5型聚氨酯喷砂枪这两种材料.

## 2) **B型喷枪:**

内罗纹喷枪,分为罗纹式和直插式两种,直插式好处为砂管直接接入喷枪增大出砂量. 从枪体气芯插入口到枪体底部罗纹口高度为90mm,枪体厚度为40mm 左右.

## 3) **C型喷砂枪:**

表面抛光,型如不锈钢,轻巧易用,俗称小喷砂枪, 有 C1 C2 C3型号.

因其小巧玲珑,为手动喷砂机首选配套喷枪, 加装内嵌式的固定枪架后可作为自动喷砂机喷砂使用, 大部分台资喷砂机械设备厂选用 C 型枪作为自动喷砂机的配套喷砂枪.

从气芯入口到枪体底部的喷嘴套罗纹口长度为7CM,枪体厚度为4CM 左右.

C 型喷砂枪: 气芯较细, 枪体内部砂材流通空间较大,适合大颗粒砂材的喷射

C 型喷砂枪与 A 型喷砂枪外观相似,只是长度不同,整体小了很多.

某些厂家又将 C 型带枪架固定圈(枪体上的耳朵)的喷砂枪称为 K 型喷砂枪.

## 4) **雕刻喷砂枪:**

雕刻喷砂枪又称 F 型喷砂枪,适合玻璃,石材,大理石,碑牌等物体的雕刻喷砂,具有出砂量大,雕刻速度快的特点,但喷枪设计特点是使用大喇叭型的喷嘴,目前材质一般为陶瓷喷嘴,不是很耐用.

## 5) **卡乐式气动喷砂枪:**

气动式喷枪,台湾习惯型成为卡乐式,此种类型喷砂枪,形如手枪形状,气源开关在枪上,随意开关,喷砂方便,是不需要喷砂机,气管直接接空压机,砂管直接插入沙堆就可喷砂的最理想枪型.

由于其枪体的入砂口采用与枪体垂直90度的设计,其喷砂力度与喷砂机普遍搭配的45度入砂喷砂枪相比较弱,同时也使用陶瓷或铁质台阶喷砂嘴,寿命不高,改装后可使用圆柱型的碳化硼喷嘴.

**地址 (ADD) : 东莞市寮步横坑工业区**

**邮编 (P.C) : 523400**

**电话 (TEL) : 0769-22062777 传真 (FAX) : 0769-28353457 邮箱 : [info@yanmoo.cn](mailto:info@yanmoo.cn)**

**网址 : <http://www.yanmoo.cn>**



适合雕刻喷砂等喷砂目的使用,更加节省气源,效率更高.

## 6) 聚氨酯喷砂枪

主要有 C 型 A4 A5 型, 适合普通湿喷砂机(水砂机)使用。

聚氨酯材料是今天受到最广泛应用的聚合物,由聚异氰酸酯类和多元醇类经加成聚合作用而制得的.聚氨酯材料制造的喷砂枪:重量轻,柔软,防静电 隔热防高温,是对喷砂产品防碰撞防静电最好的喷砂枪.

### 二、喷砂枪的选购,更换及维修.

喷砂枪是可以自行更换的.喷砂枪内的组件也是可以更换和购买的.

每台喷砂机具体使用何种喷枪,没有硬性的使用规定,完全似乎个人的使用习惯,当然根据喷砂目的和使用砂材的情况可以稍稍选择了,主要以达成喷砂目的为标准,比如雕刻用,当然选用有握柄的喷砂枪好,如果为了喷嘴耐用,当然选择可以使用碳化硼喷嘴的喷砂枪好(有些喷枪使用异型喷嘴,是用不到碳化硼喷嘴的).

如果是自动喷砂机,更换喷枪则需考虑喷枪的费气总和,以保证空压机的稳定供气,一般来说标准的喷砂机气芯内径为4MM,属通用型,更换喷砂枪不需考虑太多喷枪的型号.

#### 更换喷枪主要考虑以下几个因素:

1) 喷枪的大小: 喷枪的大小和型号跟喷砂机特别是自动喷砂机的内部空间及固定有关.一般手动喷砂机选用小巧玲珑,出砂量大的喷枪,如 C 型喷枪.自动机则需考虑固定枪架的型号,看是选用耳朵型的喷枪(A/B/K 型)还是镶嵌型的喷枪(C 型枪).

2) 购买或选换喷枪时需考虑库存剩余的喷砂枪备件的大小问题:例如

喷嘴套罗纹的问题:有粗的(牙距2.0mm),有细的(牙距15mm);

喷枪气芯外径大小问题:A 型 B 型气芯外径有18mm 的,也有17mm 的,C 型有15mm 的,也有16mm 或其它的;

喷枪气芯内径大小问题:气芯标准内径4mm,也有特殊用途的气芯内径为3或2或5mm 的,对应喷嘴内孔应该不同;

如果不注意以上情况,买回的喷枪与库存的备件对不上头,要么喷嘴套拧不上,要么不出砂,要么气芯插不入喷枪,结果头痛啊.

地址 (ADD) : 东莞市寮步横坑工业区

邮编 (P.C) : 523400

电话 (TEL) : 0769-22062777 传真 (FAX) : 0769-28353457 邮箱 : [info@yanmoo.cn](mailto:info@yanmoo.cn)

网址 : <http://www.yanmoo.cn>



**东莞市百特研磨材料有限公司** 研磨/喷砂/抛光  
**Bai Te Whet to anticipate co,LTD** 材料供应商/

公司名称: 东莞市百特研磨材料 电话:0769-22062777 15920293369

地址: 东莞市寮步镇横坑北门村 <http://www.yanmoo.cn>

规格: 喷气嘴气径: 3.5mm

专用陶瓷喷砂嘴孔径: 5mm、7mm、9mm、11mm (四种规格)

压缩空气进气接头外径: 9.5mm

进砂管接头外径: 13mm

参数: 使用压缩空气压力: 0.5~0.6Mpa 压缩空气耗用量: 0.9~1.05m<sup>3</sup>/min

用途: 此喷枪是较理想的喷砂工具, 其结构合理, 造型美观, 使用方便。适用于玻璃、铝合表面等表面装饰喷砂, 也可以用于结构件、机械零件及产品等物品较大表面的清洁、打毛、除锈除漆处理等。

**地址 (ADD): 东莞市寮步横坑工业区**

**邮编 (P.C): 523400**

**电话 (TEL): 0769-22062777 传真 (FAX): 0769-28353457 邮箱: [info@yanmoo.cn](mailto:info@yanmoo.cn)**

**网址: <http://www.yanmoo.cn>**